

(11) Publication number:

01185918 A

Generated Document

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(21) Application number:

63011188

(51) Intl. Cl.: H01L 21/265 H01L 21/22

(22) Application date:

21.01.88

(30) Priority:

(43) Date of application

publication:

25.07.89

(84) Designated contracting

(71) Applicant: FUJI ELECTRIC CO LTD

(72) Inventor: NAGANO MEGUMI

(74) Representative:

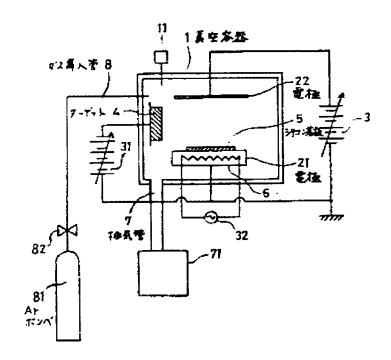
(54) APPARATUS FOR INTRODUCTION OF IMPURITY INTO SEMICONDUCTOR SUBSTRATE

(57) Abstract:

PURPOSE: To apply the title apparatus to a case of a metal element whose gaseous impurity is difficult to obtain by a method wherein a target of the metal element is installed inside a plasma doping apparatus and a plasma is generated in an impurity atmosphere containing the metal element driven out by a sputtering operation.

CONSTITUTION: Aluminum is used for a target 4; while a vacuum evacuation operation is being executed from an evacuation pipe 7 by using an evacuation system 71, argon gas from a bomb 81 is introduced from a gas introduction port 8 as a gas for glow discharge use; a vacuum inside a container is kept. A voltage is impressed across electrodes 21, 22 by using a power supply 3; a glow discharge is actuated; generated Ar+ is collided with the target on which the voltage has been impressed by using a power supply 31; an Al atom is driven out. The driven-out Al atom is implanted into the inside from the surface of a silicon substrate 5 by means of energy impressed inside a plasma between the counter electrodes 21, 22. By this setup, this apparatus can be applied to a case of a metal element whose gaseous impurity is difficult to obtain.

COPYRIGHT: (C)1989,JPO&Japio



⑩日本国特許庁(JP)

① 特許出願公開

⑫ 公 開 特 許 公 報 (A) 平1-185918

@Int_Cl_4

識別記号

庁内整理番号

❸公開 平成1年(1989)7月25日

H 01 L 21/265 21/22

F - 7738 - 5FE-7738-5F

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全4頁)

半導体基体への不純物導入装置 49発明の名称

> 20特 願 昭63-11188

昭63(1988)1月21日 ❷出

⑦発 明者 長 野 恵

神奈川県川崎市川崎区田辺新田1番1号 富士電機株式会

社内

⑪出 願 人 富士電機株式会社 神奈川県川崎市川崎区田辺新田1番1号

弁理士 山口 ②代 理

1. 発明の名称 半導体基体への不掩物導入装置 2. 特許請求の職頭

1) グロー放電用ガスの導入口および排気口を有す る真空容器内に一方が基体支持体を兼ねるグロー 放電用対向電極および導入すべき不掩物としての 金属元素からなるスパッタリング用ターゲットが 配置され、対向電極に接続される電源およびター ゲットから金属元業をたたき出す手段を備えたこ とを特徴とする半導体基体への不純物導入装置。 3. 発明の詳細な説明

(産業上の利用分野)

本発明は、半導体装置の基体中に所定の導電形 および不純物温度を有する領域を形成するための 半導体基体への不能物導入装置に関する。

(従来の技術)

半導体素子の製造のために、半導体結晶中にp 形あるいは血形で不掩物温度が所定の値をもつ韻 城を形成するために不執物を導入 (ドーピング) するのは半導体工学の基幹技術である。その中で 最も広く用いられているのが拡散法であって、 体要面に不能物を含む固体を接触させて加熱する 固相拡散法や不純物を含む気体を接触させて加熱 する気相拡散法が知られている。これに対し、イ オン液で発生する不能物イオンを高電界で加速し、 その運動エネルギを利用して機械的に半導体基体 内に不能物源入するイオン注入法が導入される不 義物の設置を電荷量として精度よく測定できるの で最近多く用いられるようになってきている。

[発明が解決しようとする問題点]

拡散法においては、固相拡散法、気相拡散法の いずれにしても半導体基体の固内均一性が必ずし もよくない。また整作工程が集雑で所要時間が長 い、設備が複雑でメンテナンスが容易でないなど の欠点がある。これに対してイオン注入法は、半 薄 体 基 体 の 面 内 均 一 性 が す ぐ れ 、 し か も 極 薄 の 不 施 物 導入 層 の 形 成 が 容 曷 な 方 法 で あ る が 、 半 導 体 基体の要面に結晶欠略を与える、装置が複雑で大 型である、往入した不純物の活性化のために拡散 怯と同 に高温熱処理工程が必要であるなどの間

悶点がある。そこでイオン住入法の欠点を解決す るために提案されたのが、導入すべき不能物ガス を含んだアルゴンガスなどの減圧雰囲気中で直流 グロー放電によりプラズマを発生させて不能物を 半導体基体中に導入するプラズマドーピング方法 である。この方法の特長は、表面進度で約10**源 子/adの高温度の不能物ドーピングが200 cの低 選でも可能なことで、しかもその装置は極めて単 純な構造である。また、ドーピング時のエネルギ も小さいため半導体基体表面の結晶欠陥の発生も 少ない。この方法は、イオン注入法とは異なり、 導入した不視物の濃度が半導体基体要面で最も高 く、深さ方向に不純物温度が減少する温度プロフ ァイルを示し、その深さも約0.1 畑と極めて渡い。 そのため浅い接合や浅いオーム性接触層の形成に 遺している。深い接合も適切な然処理条件によっ て得られる。

このプラズマドーピング法は、グロー放電現象 を利用しており、ドーピング不能物は、気体とし て導入する必要がある。したがって、現在のプラ

圧により、容器内に導入されるグロー放電用のガスのイオンをターゲットに衝突させるか、あるいはイオン銃より発射されたイオンを衝突させて悪発させ、対向電極間に発生するプラズマのエネルギにより電極上の基体内に導入する。

(実施例)

ズマドーピング装置でドーピングできる不能物は、 半導体拡散用材料ガスとして実用化されているも のに限られるという欠点があった。

本発明の目的は、このプラズマドーピング法の特長を生かすと共に、上述の欠点を除去して不純物がガス状で得ることが困難な任意の金属元素の場合にも容易に適用できる半導体基体への不純物導入装置を提供することにある。

(福西京を解決するための手段)

上述の目的を連するために、本発明の不能物理の不能物理のようでは、グロー放電用がスの導入口お様体を無力のよる支持体を無力のでであるが、ないの金属元素からなるスパッタリングのでである。というの金属元素をたたき出す手段とを備えたものとする。

〔作用〕

ターゲットの金属元素を、例えばターゲットと 対向電極の一方との間に接続される電源による電

第3図は本発明の別の実施例を示し、この場合は対向電極のグロー放電により生じたAr・を利用しないで、イオン銃9から射出されるAr・を用いてスパッタリングを行う。イオン銃9にはArがスポンペ91が連結され、イオン銃用電源92に接続されていてMLターゲット4に同けられている。真空で器1図のスパッタリング直流電源31は用いられず、ターゲット4は接地されている。真空で器内

特開平1-185918(3)

の対向電極21、22の電極間距離、印加電圧、容器内圧力は上述の実施例での作業条件と同じであり、電源92により 900 V の電圧を印加してイオン銃 9 より Ar・を発射して M のスパッタリングを行い、プラズマドービングを実施した。シリコン基級 5 に導入された M の過度分布は第 2 図と同様であった。

(発明の効果)

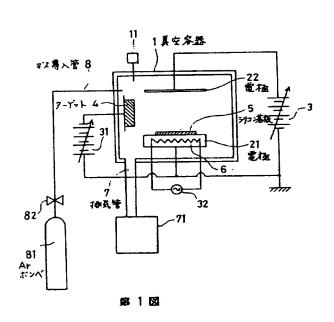
4. 図面の簡単な説明

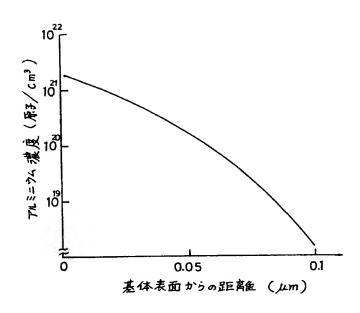
第1回は本発明の一実施例の不純物導入装置の 成を示す断面図、第2回は第1回の装置を用い てMを導入した場合の濃度分布図、第3回は本発 明の別の実施例の装置の構成を示す断面図である。

1: 真空容器、21,22: 対向電極、4:ターゲット、5:シリコン番板、7:排気管、8:ガス 導入管、81,91: Arボンベ、9:イオン銃。

代理人升班士 山 口







第 2 図

